



JANVIER 2004

Version 1

**Épaisseur
du carton
ondulé**

■ Importance de l'épaisseur du carton ondulé

- L'épaisseur du carton ondulé est un facteur important de la résistance à la compression des emballages et de la protection aux chocs.
- Le maintien des performances de l'emballage est mieux assuré par la conservation de l'épaisseur au cours de sa fabrication et de son utilisation.
- L'aptitude des emballages en carton ondulé au passage sur machines de mécanisation dépend de la régularité de l'épaisseur de carton ondulé.

■ Types de cannelures et épaisseur du carton

Symboles	Types de cannelures	Épaisseur du carton ondulé
	Très grande cannelure	Supérieure à 6 mm
A	Grande cannelure	de l'ordre de 5 mm
C	Moyenne cannelure	de l'ordre de 4 mm
B	Petite cannelure	de l'ordre de 3 mm
E	Micro cannelure	inférieure à 2 mm

Il existe 5 grands types de cannelures définis par leur hauteur.

Pour le carton ondulé à plusieurs cannelures, les mêmes symboles sont utilisés et spécifiés dans l'ordre : cannelure extérieure vers cannelure intérieure

Exemple : BC – BAA.

■ Mesure de l'épaisseur

Elle est mesurée selon la norme internationale ISO 3034 « Carton ondulé - détermination de l'épaisseur » identique à la norme française NF 03 030.

La détermination de l'épaisseur du carton ondulé dépend étroitement de la pression de mesure.

L'épaisseur représentative du carton ondulé doit être mesurée en dehors des zones de façonnage des emballages, telles que, par exemple, les bordures des emballages, les zones d'application des caoutchoucs d'éjection en découpe, les rainages...

Note : Pour un type de cannelure donné, l'épaisseur du carton ondulé peut légèrement varier d'une onduleuse à une autre. De plus, l'usure des cylindres entraîne une diminution progressive de l'épaisseur du carton ondulé.

